

Notre approche du cycle de vie du développement durable

1



Conception produit

Nos produits sont conçus afin de consommer le moins d'énergie possible tout au long de leur cycle de vie.

2



Matières premières

Nous nous sommes engagés dans un processus d'approvisionnement et de gestion responsable des matières premières que nous utilisons.

6



Élimination des déchets

Des produits innovants combinés à une distribution fiable permettent de diminuer leur utilisation, les déchets qu'ils génèrent et de simplifier leur élimination.



Nous nous efforçons d'utiliser le moins de ressources naturelles possible afin de ne pas compromettre notre avenir.

3



Fabrication

Nous investissons dans de nouvelles technologies afin de réduire notre consommation de ressources naturelles, ainsi que le volume de déchets généré par nos processus de fabrication.

5



Utilisation

Nos produits et systèmes à hautes performances sont conçus pour aider nos clients à réduire leur consommation.

4



Transport

Nous poursuivons nos efforts consistant à développer de nouveaux procédés efficaces de conditionnement, de manutention et de transport pour nos produits, afin de réduire l'impact environnemental de leur distribution.

1

Conception produit

- De la conception à l'élimination de nos produits, notre programme « Design for Environment » favorise l'innovation orientée vers le développement durable.
- **Nos Gants KIMTECH PURE* G3 & G5 STERLING Nitrile se sont vus décernés le prix de la meilleure innovation pour leurs performances en matière de réduction du conditionnement et des déchets.¹**



2

Matières premières

- Nous déployons des efforts considérables pour garantir l'origine, la gestion et l'utilisation responsables des matières premières que nous utilisons :
 - 100 % de nos fournisseurs de fibres vierges sont certifiés.²
 - Le pourcentage moyen de fibres recyclées contenu dans nos produits fabriqués à base de papier est de 80 %.³
- Kimberly-Clark est membre de l'organisation FSC International et, à ce titre, participe au processus de contrôle pour le développement de nouvelles normes et stratégies déployées par le FSC.
- **Notre matériau ultra absorbant AIRFLEX* permet de réduire de 15 % notre consommation de fibres par rapport à de la ouate traditionnelle.**



3

Fabrication

- Nous avons économisé près de 1,3 million de m³ d'eau en 2008, soit l'équivalent de 520 piscines olympiques.⁴
- Nos unités de production européennes bénéficient toutes des certifications ISO 14001 et FSC.
- Pour chauffer notre usine située à Koblenz, en Allemagne, nous recyclons les déchets qu'elle produit.
- **Nous sommes parvenus à recycler 1,2 million de tonnes de déchets en 2008, soit l'équivalent du volume produit par 2,3 million d'européens en un an.⁴**



4

Transport

- Les essuie-mains en rouleau SCOTT® Xtra⁵ sont compressés, ce qui permet de mettre 50 % de rouleaux en plus dans chaque caisse, de charger davantage de caisses dans nos camions et donc, de réduire le nombre de camions nécessaires..
- Une proposition de conditionnement innovante signifie que nous sommes capables de proposer des boîtes de 2 000 gants pour nos Gants Arctic Blue Nitrile KLEENGUARD* G10, par rapport à un conditionnement habituel de 1 000 gants par boîte. Cela nous permet de réduire de 50 % le nombre de livraisons effectuées.
- **La nouvelle liaison ferroviaire desservant notre usine européenne de Koblenz, en Allemagne, nous a permis de diminuer le nombre annuel de camions sur la route de 2 500 véhicules.**



5

Utilisation

- Nos essuie-mains SCOTT® Xtra permettent de réduire de 28% la quantité de fibre nécessaire pour se sécher les mains, ainsi que celle jetée à la poubelle après utilisation.
- Une cartouche d'un litre de notre Mousse Lavante équivaut à deux fois plus de lavages de mains qu'avec du savon liquide traditionnel.
- **Nos Essuyeurs WYPALL* L sont deux fois plus absorbants que les essuyeurs en ouate traditionnelle, ce qui signifie que vous utilisez 15 % de produit en moins pour exécuter la même tâche.**



6

Élimination des déchets

- L'utilisation combinée de notre système Roll Control et de nos Essuyeurs WYPALL* L20 permet de réduire de 20 % la quantité de produit utilisée, grâce à une excellente distribution feuille à feuille. Ceci permet de réduire, de la même manière, la quantité de déchets générée.
- Nos Chiffons WYPALL* X sont 5 fois plus légers que les chiffons traditionnels, ce qui contribue à réduire les déchets et les coûts associés à leur traitement.
- **Notre système de Papier Toilette Plié permet d'économiser jusqu'à 40 % de papier par rapport aux rouleaux jumbos, réduisant ainsi la quantité utilisée, jetée et éliminée.**



Leader en matière de développement durable

Kimberly-Clark privilégie, dans chacune de ses décisions quotidiennes, l'intégration des considérations environnementales, sociales et économiques.



Pour la quatrième année consécutive, Kimberly-Clark a obtenu la première place dans la catégorie des produits d'hygiène personnelle de l'indice Dow Jones Sustainability World Index (DJSI) qui sélectionnent les entreprises les plus responsables en matière de développement durable dans leur secteur d'activité. Seulement 10 % des 2 500 plus grandes entreprises mondiales figurent parmi ce classement.



Depuis 2001, Kimberly-Clark a fait don de plus de 3,8 millions d'euros à l'UNICEF afin d'offrir des produits de première nécessité, des soins, une éducation et des formations à plus de 350 000 enfants dans 24 pays.

